

编号：XK08-001

水泥产品生产许可证实施细则

2018-××-××公布

2018-××-××实施

国家市场监督管理总局

目 录

第一章 总则.....	1
第二章 发证产品及标准.....	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料.....	3
第四章 产品检验报告.....	12
第五章 企业实地核查.....	12
第六章 证书许可范围.....	12
第七章 附则.....	14
附件 1 水泥产品的相关标准.....	15
附件 2 水泥产品检验项目及依据标准.....	23
附件 3 企业核查时准备书面材料清单.....	36
附件 3-1 企业生产水泥产品主要工艺流程图.....	37
附件 3-2 企业生产水泥产品生产设施和检验设施表.....	38
附件 3-3 企业生产水泥产品生产场所示意图.....	39
附件 3-4 企业生产水泥产品生产设备表.....	40
附件 3-5 企业生产水泥产品检验设备表.....	41
附件 3-6 企业生产水泥产品原材料明细表.....	42
附件 3-7 关键岗位专业技术人员表.....	43
附件 3-8 产品技术文件和工艺文件清单.....	44
附件 3-9 水泥企业生产线、关键设备确认表.....	45
附件 4 水泥产品生产许可证企业实地核查办法.....	46
附件 5 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表.....	52
附件 6 生产许可证企业实地核查报告.....	53
附件 7 过程质量控制指标要求.....	54
附件 8 本实施细则与旧版细则主要内容对比表.....	59

水泥产品生产许可证实施细则

第一章 总则

第一条 为了做好水泥产品生产许可证审查工作，依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于进一步压减工业产品生产许可证管理目录和简化审批程序的决定〉有关事项的通知》、《工业产品生产许可证实施细则通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

第二条 本细则适用于水泥产品生产许可的实地核查、产品检验等工作，应与通则一并使用。

第三条 水泥产品由国家市场监督管理总局发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 水泥：一种细磨材料，与水混合形成塑性浆体后，能在空气中水化硬化，并能在水中继续硬化保持强度和体积稳定性的无机水硬性胶凝材料。

按企业标准、地方标准等生产的水泥产品，属于本细则列出的相关国家标准和行业标准的范畴或适用范围的，按相应的国家标准或行业标准取证。

本细则规定的水泥产品划分为3个产品单元，23个产品品种。水泥产品单元划分见表1。

表1 水泥产品单元、产品品种及说明

产品单元	品种序号	产品品种	单元产品说明
通用水泥	1	通用水泥 12.5、17.5、22.5、27.5、32.5、32.5R、42.5、42.5R、52.5、52.5R、62.5、62.5R	通用水泥是指一般土木建筑工程通常采用的水泥。 该单元包括产品：通用硅酸盐水泥、砌筑水泥、钢渣硅酸盐水泥、镁渣硅酸盐水泥、石灰石硅酸盐水泥、磷渣硅酸盐水泥、钢渣砌筑水泥。 高的强度等级覆盖低的强度等级，企业获得本单元某强度等级通用水泥生产许可证，允许生产本单元同（及以下）强度等级的水泥产品。
硅酸盐水泥熟料	2	硅酸盐水泥熟料	硅酸盐水泥熟料以钙质和硅质材料为主要原料，按适当比例配制成生料，煅烧至部分熔融，并经冷却所得以硅酸钙为主要矿物组成的产物。 生产类型为水泥厂和熟料厂的企业获得本单元生产许可证，允许对外销售硅酸盐水泥熟料。

产品单元	品种序号	产品品种	单元产品说明
特种水泥	3	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥	特种水泥是指具有特殊性能或用途的水泥。 生产特种水泥的企业应按照特种水泥单元产品品种（每个产品标准为一个品种，下同）分别申请。 企业获得本单元产品的特种水泥生产许可证，允许生产该产品标准中所有特种水泥。
	4	铝酸盐水泥	
	5	抗硫酸盐硅酸盐水泥	
	6	白色硅酸盐水泥	
	7	低热微膨胀水泥	
	8	油井水泥	
	9	道路硅酸盐水泥	
	10	硫铝酸盐水泥	
	11	钢渣道路水泥	
	12	海工硅酸盐水泥	
	13	核电工程用硅酸盐水泥	
	14	免压蒸管桩硅酸盐水泥	
	15	超细硅酸盐水泥	
	16	道路基层用缓凝硅酸盐水泥	
	17	明矾石膨胀水泥	
	18	自应力铁铝酸盐水泥	
	19	彩色硅酸盐水泥	
	20	低热钢渣硅酸盐水泥	
	21	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥	
	22	复合硫铝酸盐水泥	
	23	快凝快硬硫铝酸盐水泥	

本细则中生产通用水泥的水泥企业按生产工艺划分为水泥厂、熟料厂、粉磨站和配制厂四种类型。水泥厂指包括原料处理、生料粉磨、熟料煅烧、水泥粉磨、水泥均化及配制、水泥包装（散装）生产工序的企业；熟料厂指包括原料处理、生料粉磨、熟料煅烧生产工序的企业；粉磨站指包括水泥粉磨、水泥均化及配制、水泥包装（散装）生产工序的企业；配制厂指包括水泥均化及配制、水泥包装（散装）生产工序的企业。

本细则中生产特种水泥的企业，必须具备完整的熟料和粉磨生产线。

本细则在实施过程中，产品的国家标准、行业标准和国家产业政策一经修订，企业应当及时执行，本细则将根据国家标准和行业标准的变化、国家产业政策的调整，动态修订。

第五条 本细则的发证产品应执行的产品标准见表 2，各产品对应相关标准见附件 1。

表 2 水泥产品执行标准

序号	产品单元	标准号	标准名称
1	通用水泥	GB 175-2007	通用硅酸盐水泥
2		GB/T 3183-2017	砌筑水泥
3		GB/T 13590-2006	钢渣硅酸盐水泥
4		GB/T 23933-2009	镁渣硅酸盐水泥
5		JC/T 600-2010	石灰石硅酸盐水泥
6		JC/T 740-2006	磷渣硅酸盐水泥
7		JC/T 1090-2008	钢渣砌筑水泥
8	硅酸盐水泥熟料	GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
9	特种水泥	GB/T 200-2017	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥
10		GB/T 201-2015	铝酸盐水泥
11		GB/T 748-2005	抗硫酸盐硅酸盐水泥
12		GB/T 2015-2017	白色硅酸盐水泥
13		GB/T 2938-2008	低热微膨胀水泥
14		GB/T 10238-2015	油井水泥
15		GB/T 13693-2017	道路硅酸盐水泥
16		GB/T 20472-2006	硫铝酸盐水泥
17		GB/T 25029-2010	钢渣道路水泥
18		GB/T 31289-2014	海工硅酸盐水泥
19		GB/T 31545-2015	核电工程用硅酸盐水泥
20		GB/T 34189-2017	免压蒸管桩硅酸盐水泥
21		GB/T 35161-2017	超细硅酸盐水泥
22		GB/T 35162-2017	道路基层用缓凝硅酸盐水泥
23		JC/T 311-2004	明矾石膨胀水泥
24		JC/T 437-2010	自应力铁铝酸盐水泥
25		JC/T 870-2012	彩色硅酸盐水泥
26		JC/T 1082-2008	低热钢渣硅酸盐水泥
27		JC/T 1099-2009	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥
28		JC/T 2152-2012	复合硫铝酸盐水泥
29		JC/T 2282-2014	快凝快硬硫铝酸盐水泥

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查、产品检验应当按照新标准要求

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 企业申请水泥产品生产许可证，除通则要求提交的材料外，还应提交符合国家产业政策有关要求的建设项目（生产线）的有效审批文件或备案文件复印件（延续并生产条件没有发生变化除外）。

水泥产品生产企业在生产地址未迁移、生产条件未发生重大变化以及不增加产能的基础上，因收购、兼并、重组等原因，致使生产许可证证书内容需要进行变更的，按照《关于印发钢铁水泥行

业兼并重组企业优化生产许可审批工作程序的通知》（质检监函〔2016〕48号）有关要求提交材料。

涉及水泥产品的相关产业政策见表 3-1。

表 3-1 涉及水泥产品的相关产业政策

序号	文件名称	部门	执行时间
1	国务院批转发展改革委等部门关于抑制部分行业产能过剩和重复建设引导产业健康发展若干意见的通知（国发〔2009〕38号）	国务院	2009.09.26
2	国务院关于进一步加强对淘汰落后产能工作的通知（国发〔2010〕7号）	国务院	2010.02.06
3	部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）（工产业〔2010〕第122号公告）	工信部	2010.10.13
4	国家发展改革委关于修改产业结构调整指导目录（2011年本）有关条款的决定（发改委令第21号）	发改委	2013.05.01
5	国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见（国发〔2013〕41号）	国务院	2013.10.06
6	国务院关于发布政府核准的投资目录（2013年本）的通知（国发〔2013〕47号）	国务院	2013.12.02
7	国务院关于发布政府核准的投资项目目录（2014年本）的通知（国发〔2014〕53号）	国务院	2014.10.31
8	关于做好部分产能过剩行业产能置换工作的通知（工信部产业〔2014〕296号）	工信部	2014.07.10
9	工业和信息化部关于印发部分产能严重过剩行业产能置换实施办法的通知（工信部产业〔2015〕127号）	工信部	2015.04.20
10	国务院办公厅关于促进建材工业稳增长调结构增效益的指导意见（国办发〔2016〕34号）	国务院办公厅	2016.05.05
11	国务院关于发布政府核准的投资项目目录（2016年本）的通知（国发〔2016〕72号）	国务院	2016.12.12
12	十六部门关于利用综合标准依法依规推动落后产能退出的指导意见（工信部联产业〔2017〕30号）	工信部	2017.02.17
13	工业和信息化部关于印发钢铁水泥玻璃行业产能置换实施办法的通知（工信部原〔2017〕337号）	工信部	2017.12.31
14	质检总局关于进一步推进钢铁水泥行业淘汰落后化解过剩产能有关工作的通知（国质检监函〔2018〕115号）	国家市场监管总局	2018.03.21
15	工业和信息化部办公厅 国家发展改革委办公厅关于严肃产能置换严禁水泥平板玻璃行业新增产能的通知（工信厅联原〔2018〕57号）	工信部 发改委	2018.08.05
16	关于水泥产能置换政策有关问题的复函（工原函〔2018〕383号）	工信部	2018.08.15

第七条 企业生产水泥产品应具备本条款规定的基本生产条件，内容包括：生产设施和检验设施、生产设备和检验设备，具体要求见表 3-2 至表 3-4。

表 3-2 企业生产水泥产品应具备的生产设施和检验设施

序号	生产设施名称	设施要求	备注
1	原辅材料储存、配料、均化设施	容量应满足生产要求。预均化堆场应设置封闭厂房。均化设施应采用多库搭配、机械倒库或空气均化等。经破碎、烘干、均化处理后的物料以及熟料应设置封闭厂房，不允许采用露天堆放。	水泥厂、熟料厂、粉磨站必备
2	半成品、成品储存设施	水泥储库禁止同时上入下出，特种水泥各品种均应有具有均化功能专用水泥储库。生料、水泥均化设施应采用多库搭配、机械倒库、空气均化或其他先进均化设施。不允许无均化功能的水泥库单库包装或散装出厂。	水泥厂、熟料厂、粉磨站、配制厂必备
3	生产车间等	球磨机不允许露天放置或大棚式放置。	水泥厂、熟料厂、粉磨站必备
4	检验设施	独立生产厂点应具备单独的化验室。化验室成型、破型、养护场所应有温湿度控制设施，封存样应专库保管。水泥试体养护水槽数量应与生产规模相适。	水泥厂、熟料厂、粉磨站、配制厂必备

表 3-3 企业生产水泥产品应具备的生产设备

序号	工序	设备名称	设备要求	备注	
1	原料处理	原料破碎设备	能满足生产要求	原料破碎、烘干、均化设备可视进厂原材料情况及生产工艺需要进行配备	水泥厂、熟料厂必备
		原料烘干设备	能满足生产要求。煤、粘土等原料不允许采用晾晒工艺进行烘干处理		
		原料输送设备	能满足生产要求		
2	生料粉磨	物料输送设备	能满足生产要求		水泥厂、熟料厂必备
		配料计量设备	采用电子、微机控制计量装置		
		生料粉磨设备	Φ3m（含）以上的球（管）磨机(生产特种水泥除外)、立磨、辊压机等，并符合国家产业政策		
3	熟料煅烧	生料输送设备	应达到密闭输送要求	生产通用水泥、硅酸盐水泥熟料的生产线必须具备预热器	水泥厂、熟料厂必备
		预热器	采用立筒或旋风预热装置		
		分解炉	能满足生产要求		
		熟料煅烧设备*	能满足生产要求，并符合国家产业政策		

序号	工序	设备名称	设备要求	备 注	
		冷却机	能满足生产要求		
		熟料输送设备	应达到密闭输送要求		
		熟料装运设备	熟料装运设备应密闭	销售熟料企业用	
4	水泥粉磨	熟料预粉碎设备	能满足生产要求	熟料预粉碎设备可视生产工艺需要进行配备	水泥厂、粉磨站必备
		熟料及原料输送设备	应达到密闭输送要求		
		配料计量装置	采用电子、微机控制计量装置		
		水泥粉磨设备*	Φ3m（含）以上的球（管）磨机(生产特种水泥除外)、立磨、辊压机（用于终粉磨）等，并符合国家产业政策		
5	水泥均化及配制	水泥输送设备	应达到密闭输送要求	配制厂及采用熟料和混合材分别粉磨或部分分别粉磨工艺的企业应配备混料设备	水泥厂、粉磨站、配制厂必备
		混料设备	应采用专用单、双轴搅拌机（混料机）或选粉机，规格应与产能相适应		
		配料计量装置	采用微机控制计量装置		
6	水泥包装及散装	散装水泥装车装置或水泥包装机	散装水泥装车、水泥包装应配备计量装置		水泥厂、粉磨站、配制厂必备

注：1、本表为企业应具备的基本生产设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。

2、带“*”设备为关键设备（熟料煅烧设备和水泥粉磨设备），企业获证后关键设备发生变化的，一个月内应向企业所在地省级生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门提交许可范围变更申请。

表 3-4 企业生产水泥产品应具备的检验设备及检验类别

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	技术参数	检验类别	备注
1	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥 第 7.3.3 款等	水泥胶砂电动抗折试验机	示值相对误差≤1.0%	进货检验、过程检验、出厂检验	
2				抗压强度试验机	示值相对误差≤1.0%	进货检验、过程检验、出厂检验	
3				行星式水泥胶砂搅拌机	叶片与锅壁、锅底间隙≤3mm±1mm	进货检验、过程检验、出厂检验	

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	技术参数	检验类别	备注		
4				水泥胶砂试体成型振实台	振幅 15.0mm ±3mm	进货检验、 过程检验、 出厂检验			
5				40mm × 40mm 水泥抗压夹具		进货检验、 过程检验、 出厂检验			
6				天平	分度值：≤ 1g, 最大称量 ≥2000g	进货检验、 过程检验、 出厂检验			
7				水泥胶砂试模	40mm × 40mm ×160mm	进货检验、 过程检验、 出厂检验			
8				水泥强度试体养护水控温装置	养护水温度 20.0 °C ± 1.0°C	进货检验、 过程检验、 出厂检验			
9				强度、凝结时间、安定性	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.3.1、7.3.2、 7.3.3 款等	水泥强度、凝结时间、安定性试体带模自动控温养护装置	温度 20.0 °C ± 1.0 °C, 相对湿度 ≥ 90%RH	进货检验、 过程检验、 出厂检验	
10				凝结时间、 安定性	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.3.1、7.3.2 等	水泥净浆搅拌机	叶片与锅壁、 锅底间隙 ≤ 2mm ± 1mm	进货检验、 过程检验、 出厂检验	
11						净浆标准稠度与凝结时间测定仪	滑动部分总 质量 300g ± 1g	进货检验、 过程检验、 出厂检验	
12	水泥安定性试验用沸煮箱		进货检验、 过程检验、 出厂检验						
13	雷氏夹膨胀测定仪	标尺最小刻 度为 0.5mm	进货检验、 过程检验、 出厂检验			企业若 采用标 准法， 此设备 必备			
14	水泥安定性试验用雷氏夹	施加 300g 砝 码指针距离 增加值 17.5mm ±2.5mm	进货检验、 过程检验、 出厂检验						
15	细度	GB/T 3183-2003 砌筑水泥中 7.2 等	水泥标准筛或水泥负压筛析仪	水泥标准筛 修正系数 0.80~1.20, 负压值 4000Pa ~ 6000 Pa	进货检验、 过程检验、 出厂检验				
16			天平	分度值：≤ 0.01g, 最大 称量 ≥120g					

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	技术参数	检验类别	备注
17	通用水泥、特种水泥		GB 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.2、GB 10238-2015 中 4.1.3 表 2 等	勃氏透气仪		进货检验、过程检验、出厂检验	
18				天平	分度值： $\leq 0.001\text{g}$ ，最大称量 $\geq 120\text{g}$		
19		不溶物、烧失量、三氧化硫、氧化镁、氯离子、碱含量	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1、7.2 等	天平	分度值： $\leq 0.0001\text{g}$ ，	进货检验、过程检验、出厂检验	
20		不溶物、烧失量、三氧化硫、氧化镁	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1 等	高温炉 (热电偶)	可控温度 $\leq 1000^\circ\text{C}$ ，控温点相对误差 $\pm 1\%$	进货检验、过程检验、出厂检验	
21		比表面积、化学分析制样	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1、7.2、GB 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.2 等	电热鼓风干燥箱	可控温度 $\leq 300^\circ\text{C}$ ，控温点相对误差 $\pm 1\%$	进货检验、过程检验、出厂检验	
22		流动度	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥第 7.3.3 款等	水泥胶砂流动度测定仪 (跳桌)	落距 $10\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$	进货检验、过程检验、出厂检验	
23		流动度	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥第 7.3.3 款等	游标卡尺	精度 0.02mm ，量程 $\geq 300\text{mm}$	进货检验、过程检验、出厂检验	
24		不溶物、烧失量、三氧化硫、氧化镁、氯离子、碱含量等	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1、7.2 等	化学分析用玻璃器皿		进货检验、过程检验、出厂检验	
25		强度	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.2.3 等	化验室统一小磨	$500\text{mm} \times 500\text{mm}$ ， $48\text{r}/\text{min}$ ，球配正确	进货检验、过程检验、出厂检验	
26			氯离子	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1、GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.1、GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 等	氯离子测定装置		进货检验、过程检验、出厂检验

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	技术参数	检验类别	备注
27	特种水泥： 白色硅酸盐水泥	白度	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥 中 7.5	白度计	最大误差应 不超过 0.5	出厂检验	
28	特种水泥： 彩色硅酸盐水泥	色差	JC/T 870-2012 彩 色硅酸盐水泥中 6.6	光谱光度计 或光电积分 类测色仪		出厂检验	
29	特种水泥： 道路硅酸盐水泥、钢渣道路水泥	耐磨性	GB/T 13693-2005 道路硅酸盐水泥 中 6.8、 GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.5	水泥胶砂耐 磨试验机	负荷误差不 超过±1%	出厂检验	
30				水泥胶砂耐 磨试模	150mm × 150mm×30mm	出厂检验	
31				水泥胶砂振 动台	振幅 0.75mm ±0.02mm		
32	特种水泥： 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热微膨胀水泥，低热钢渣硅酸盐水泥，核电工程用硅酸盐水泥	干缩率	GB/T 13693-2005 道路硅酸盐水泥 中 6.7、 GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.4	干缩养护箱	温度 20℃ ± 3℃，相对湿 50%±4%	出厂检验	
33				比长仪	百分表分度 值为 0.01mm	出厂检验	
34				水泥胶砂干 缩试模	25mm × 25mm ×280mm	出厂检验	
35	特种水泥： 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热微膨胀水泥，低热钢渣硅酸盐水泥，核电工程用硅酸盐水泥	水化热	GB/T 200-2017 中 热硅酸盐水泥、低 热硅酸盐水泥中 7.7、GB/T 2938-2008 低热微 膨胀水泥中 6.6、 JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐 水泥中 6.7、 GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸 盐水泥中 6.11	溶解热测定 仪	恒温水槽 20℃±0.1℃	出厂检验	
36				量热温度计 (贝克曼温 度计)	分度值 0.01℃，量程 14℃~20℃ (最大差示 值 5℃~6℃， 分度值 0.01℃)	出厂检验	
37				水化热恒温水 槽	恒温水槽 20℃±0.1℃	出厂检验	
38				热量计 2 套	温度计 0-50℃，分度 值 0.1℃	出厂检验	
39	特种水泥： 油井水泥	游离液含量	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	常压稠化仪	控制精度 ± 2℃，转速 150r/min ± 15r/min	出厂检验	
40		稠化时间	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	增压稠化仪	控制精度 ± 2℃，转速 150 r/min ± 15r/min，压 力 ±1.7Mpa	出厂检验	

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	技术参数	检验类别	备注
41		抗压强度	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	常压养护箱 高压养护釜	常压养护箱 60℃±2℃, 38℃± 2℃, 27℃± 3℃; 高压养 护釜 温度± 2℃ 压力 20.7MPa ± 3.45MPa	出厂检验	
42		游离液含 量、抗压强 度、稠化时 间	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	恒速搅拌器	低速 4000 ± 200r/min, 高速 12000± 500r/min	出厂检验	
43	特种水泥: 自应力铁	自由膨胀率	JC/T 437-2010 自 应力铁铝酸盐水 泥中 6.1 表 1	自应力水泥 试模	40mm × 40mm × 160mm (两 端带孔)	出厂检验	
44	铝酸盐水 泥	自应力值	JC/T 437-2010 自 应力铁铝酸盐水 泥中 6.2 表 2	限制钢丝骨 架	钢丝直径 5mm	出厂检验	
45	特种水泥: 明矾石膨 胀水泥	限制膨胀率	JC/T 311-2004 明 矾石膨胀水泥中 7.5	限制钢丝骨 架	钢丝直径 4 mm	出厂检验	
46			JC/T 311-2004 明 矾石膨胀水泥中 7.5	比长仪	千分表分度 值 0.001mm	出厂检验	
47	特种水泥: 海工硅酸 盐水泥	抗氯离子渗 透性	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥 中 6.2.5	水泥氯离子 扩散胶砂试 模	100mm × 100mm × 50mm	出厂检验	
48			GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥 中 6.2.5	真空饱盐设 备	维持 0.08MPa 负压	出厂检验	
49			GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥 中 6.2.5	水泥氯离子 扩散系数测 定装置	直流稳压电 源 0~10V, 精确到 ± 0.1V; 测量电 流范围 0 mA~300mA, 精确到 ±1mA	出厂检验	
50	特种水泥: 超细硅酸 盐水泥	粒径	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥 中 6.2.3	激光粒度分 析仪	量程 1.0 μ m~100 μm	出厂检验	

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备	技术参数	检验类别	备注
51	特种水泥： 免压蒸管 桩硅酸盐 水泥	蒸养强度	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸 盐水泥中 6.2.4 表 1	蒸汽养护箱	温度精度 ± 2℃，相对湿 度大于 90%	出厂检验	
52	特种水泥： 道路基层 用缓凝硅 酸盐水泥， 低热微膨 胀水泥，硫 铝酸盐水 泥，硫铝酸 钙改性硅 酸盐水泥， 复合硫铝 酸盐水泥	线膨胀率	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝 硅酸盐水泥中 7.2.4， GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥 中 7.5， GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1， JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅 酸盐水泥中 6.6， JC/T 2152-2012 复合硫铝酸盐水 泥中 6.5	比长仪	百分表分度 值为 0.01mm	出厂检验	
				水泥膨胀试 模	25mm × 25mm × 280mm	出厂检验	

注：本表为企业应具备的检验设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。

第八条 企业申请发证、延续、许可范围变更（关键设备变更、企业生产地址迁移、增生产场点、增生产线、增产品单元、特种水泥单元增产品品种等）应当及时向所在地省级工业产品生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门提出申请，并按照本实施细则规定接受实地核查，符合条件的，颁（换）发生产许可证证书。企业应在实地核查前做好准备，根据本细则要求和实际情况填写下列资料，并于实地核查前按照企业核查时准备书面材料清单（附件 3）准备好如下材料：

- （一）企业生产水泥产品主要工艺流程图（见附件 3-1）；
- （二）企业生产水泥产品生产设施和检验设施表（见附件 3-2）；
- （三）企业生产水泥产品生产场所示意图（见附件 3-3）；
- （四）企业生产水泥产品生产设备表（见附件 3-4）；
- （五）企业生产水泥产品检验设备表（见附件 3-5）；
- （六）企业生产水泥产品原材料明细表（见附件 3-6）；
- （七）关键岗位专业技术人员表（见附件 3-7）；
- （八）产品技术文件和工艺文件清单（见附件 3-8）；
- （九）水泥企业生产线、关键设备确认表（见附件 3-9）。

企业获证后在办理延续（免实地核查）、名称变更、补领、许可范围变更中通用水泥单元产品强度升降级、减少产品、减少生产场点和（或）减少生产线且原生产类型（水泥厂、熟料厂、粉磨站，配制厂）不变等情形无需进行实地核查，企业除了向企业所在地省级工业产品生产许可证主管部门或其委托的下级生产许可证主管部门提交申请外，也需填写并提交水泥企业生产线、关键设备确认表（附件 3-9）。

第四章 产品检验报告

第九条 企业提交的产品检验报告可以为同产品单元（特种水泥为同产品品种）型式试验报告、委托产品检验报告或省级及以上政府监督检验合格报告。

（一）企业提交的型式试验报告或委托产品检验报告的检验项目需覆盖附件 2 中相应产品的检验项目，通用水泥单元按所申请的最高强度等级产品、硅酸盐水泥熟料单元按产品单元、特种水泥单元按所申请的产品品种提交相应的型式试验报告或委托产品检验报告。

（二）企业提交通用水泥和硅酸盐水泥熟料同产品单元、特种水泥同产品品种的省级及以上政府监督检验合格报告，无需覆盖附件 2 中相应产品的检验项目。

（三）企业有多个生产场点时，按每个生产场点所申请的产品单元（特种水泥为同产品品种）分别提交相应的产品检验合格报告。

第五章 企业实地核查

第十条 水泥产品审查部负责组织对申请取证水泥企业的实地核查工作。

第十一条 现场实地核查时，企业申请取证产品的关键设备应处于正常运转状态，相关人员应在岗到位。

第十二条 审查组现场要对企业申请书及证照等申请材料以及按照本细则第八条要求企业准备的所有相关材料（见附件 3-1~3-9）进行核实。

第十三条 审查组现场按照《水泥产品生产许可证企业实地核查办法》（附件 4）进行实地核查，做好记录，并根据企业的申请，通用水泥和硅酸盐水泥熟料按照产品单元、特种水泥按照产品品种、多个生产场点按照每个生产场点（如有）分别形成《水泥产品生产许可证企业实地核查办法》（附件 4）、《企业实地核查不符合建议改进条款汇总表》（附件 5）、《生产许可证企业实地核查报告》（附件 6）。

第十四条 实地核查判定原则

（一）审查组应对实地核查办法的每一个条款进行核查，根据其满足细则要求与否分别作出符合、不符合、建议改进的判定。

（二）审查组对判为不符合项的应填写详细的不符合事实。

（三）核查结论的确定原则：通用水泥和硅酸盐水泥熟料实地核查按产品单元审查，未发现不符合，核查结论为合格，否则为不合格，核查结论不合格则该产品单元不合格；特种水泥实地核查按产品品种审查，未发现不符合，核查结论为合格，否则为不合格，核查结论不合格则该产品品种不合格。

第六章 证书许可范围

第十五条 水泥企业申请的发证产品实地核查合格，符合通则和本细则规定要求的，由水泥产品审查部提出其产品生产许可范围建议，证书许可范围应包括产品、生产类型、生产线及关键设备等。

第十六条 水泥产品生产许可范围的判定原则及示例：

（一）通用水泥产品单元实地核查合格，则许可该企业生产本单元所有水泥产品。否则不予许可。

（二）硅酸盐水泥熟料产品单元实地核查合格，则许可该企业生产本单元产品。否则不予许可。

（三）特种水泥单元产品品种实地核查合格，则许可该企业生产本单元该产品品种产品标准中所有特种水泥。否则不予许可。

水泥产品生产许可证证书许可范围示例如表 4。

表 4 证书许可范围示例

示例	产品单元	企业申请内容	实地核查结果	检验报告内容	确认证书产品许可范围
1	通用水泥	产品：通用水泥 52.5 生产类型：粉磨站	产品：通用水泥 52.5 合格 生产类型：粉磨站 生产线：1 条粉磨生产线 关键设备：Φ3.8×13m 水泥磨机 1 台	提交通用水泥的产品检验合格报告	产品：通用水泥 52.5； 生产类型：粉磨站； 生产线：1 条粉磨生产线； 关键设备：Φ3.8×13m 水泥磨机 1 台
2	通用水泥	产品：通用水泥 52.5 生产类型：水泥厂	产品：通用水泥 52.5 合格 生产类型：水泥厂 生产线 A：1 条熟料生产线 关键设备 A：Φ3.2×46m 回转窑 1 台 生产线 B：1 条粉磨生产线 关键设备 B：Φ3.0×11m 水泥磨机 1 台	提交通用水泥的产品检验合格报告	产品：通用水泥 52.5； 生产类型：水泥厂； 生产线 A：1 条熟料生产线； 关键设备 A：Φ3.2×46m 回转窑 1 台； 生产线 B：1 条粉磨生产线； 关键设备 B：Φ3.0×11m 水泥磨机 1 台
3	硅酸盐水泥熟料	产品：硅酸盐水泥熟料 生产类型：熟料厂	产品：硅酸盐水泥熟料 合格 生产类型：熟料厂 生产线：1 条熟料生产线 关键设备：Φ4.8×74m 回转窑 1 台	提交硅酸盐水泥熟料的产品检验合格报告	产品：硅酸盐水泥熟料； 生产类型：熟料厂； 生产线：1 条熟料生产线； 关键设备：Φ4.8×74m 回转窑 1 台

示例	产品单元	企业申请内容	实地核查结果	检验报告内容	确认证书产品许可范围
4	特种水泥	产品：特种水泥（油井水泥） 生产类型：水泥厂	产品：特种水泥（油井水泥）合格 生产类型：水泥厂 生产线 A：1 条熟料生产线 关键设备 A：Φ3.2×46m 回转窑 1 台 生产线 B：1 条粉磨生产线 关键设备 B：Φ3.0×11m 水泥磨机 1 台	提交油井水泥的产品检验合格报告	产品：特种水泥（油井水泥）； 生产类型：水泥厂； 生产线 A：1 条熟料生产线； 关键设备 A：Φ3.2×46m 回转窑 1 台； 生产线 B：1 条粉磨生产线； 关键设备 B：Φ3.0×11m 水泥磨机 1 台
5	通用水泥 特种水泥	产品：1、通用水泥 52.5 2、特种水泥：油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥、道路硅酸盐水泥 生产类型：水泥厂	产品：1、通用水泥 52.5 合格 2、特种水泥（油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥合格、道路硅酸盐水泥不合格） 生产类型：水泥厂 生产线 A：1 条熟料生产线 关键设备 A：Φ4.3×50m 回转窑 1 台 生产线 B：2 条粉磨生产线 关键设备 B：Φ4.0×13m 水泥磨机 1 台；Φ4.2×13m 水泥磨机 1 台	提交通用水泥、油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥、道路硅酸盐水泥的产品检验合格报告	产品：1、通用水泥 52.5； 2、特种水泥（油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥）； 生产类型：水泥厂； 生产线 A：1 条熟料生产线； 关键设备 A：Φ4.3×50m 回转窑 1 台； 生产线 B：2 条粉磨生产线； 关键设备 B：Φ4.0×13m 水泥磨机 1 台；Φ4.2×13m 水泥磨机 1 台

第七章 附则

第十七条 水泥产品审查部联系方式

水泥产品审查部设在中国建筑材料联合会

地 址：北京市海淀区三里河路 11 号

邮政编码：100831

电 话：010-57811130、57811433、57811154、57811166

传 真：010-58043785

电子信箱：tangx@cqbm.com.cn

联 系 人：武庆涛、郭利、唐兴、寇亚洲、杨柳

第十八条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十九条 本细则自 2018 年 月 日起实施，原《水泥产品生产许可证实施细则》作废。

附件 1

水泥产品的相关标准

序号	产品单元及产品品种	标准号	标准名称
1	通用水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 208-2014	水泥密度测定方法
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 1871.1-1995	磷矿石和磷精矿中五氧化二磷含量的测定 磷钼酸喹啉重量法和容量法
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料
		GB/T 4131-2014	水泥的命名原则和术语
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB 6566-2010	建筑材料放射性核素限量
		GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T12957-2005	用于水泥混合材的工业废渣活性试验方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB 16780-2012	水泥单位产品能源消耗限额
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		GB 31893-2015	水泥中水溶性铬（VI）的限量及测定方法
		GB/T 35151-2017	石灰石中总有机碳的测定方法
		GB/T 35164-2017	用于水泥、砂浆和混凝土中的石灰石粉
		JC/T 418-2009	用于水泥中的粒化高炉钛矿渣
		JC/T 454-1992(1996)	用于水泥中粒化增钙液态渣
JC/T 742-2009	掺入水泥中的回转窑窑灰		
YB/T 022-2008	用于水泥中的钢渣		
YB/T 140-2009	钢渣化学分析方法		
2	硅酸盐水泥熟料	GB 175-2007	通用硅酸盐水泥
		GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）

序号	产品单元及 产品品种	标准号	标准名称
3	特种水泥： 1、中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
4	特种水泥： 2、铝酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 205-2008	铝酸盐水泥化学分析方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
		GB/T 7322-2007	耐火材料耐火度试验方法
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 21114-2007	耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 - 熔铸玻璃片法
		YS/T 89-2011	煅烧 α 型氧化铝
		JC/T 681-2005	行星式水泥胶砂搅拌机
		JC/T 727-2005	水泥净浆标准稠度与凝结时间测定仪
5	特种水泥： 3、抗硫酸盐硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 749-2008	水泥抗硫酸盐侵蚀试验方法
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
6	特种水泥： 4、白色硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 5950-2008	建筑材料与非金属矿产品白度测量方法
		GB 6566-2010	建筑材料放射性核素限量
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 17749-2008	白度的表示方法

序号	产品单元及产品品种	标准号	标准名称
		GB/T 21371-2011	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		GB 31893-2015	水泥中水溶性铬(VI)的限量及测定方法
7	特种水泥: 5、低热微膨胀水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法(勃氏法)
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12959-2008	水泥水化热测定方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法(ISO法)
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
	JC/T 313-2009	膨胀水泥膨胀率试验方法	
8	特种水泥: 6、油井水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法(勃氏法)
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
	JC/T 2000-2009	油井水泥物理性能检测仪器	
9	特种水泥: 7、道路硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法(勃氏法)
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法(ISO法)
		GB/T 18046-2017	用于水泥、砂浆和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 20491-2017	用于水泥和混凝土中的钢渣粉
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
			JC/T 421-2004
	JC/T 603-2004	水泥胶砂干缩试验方法	
	YB/T 022-2008	用于水泥中的钢渣	
10	特种水泥: 8、硫铝酸盐水泥	GB/T 205-2008	铝酸盐水泥化学分析方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋

序号	产品单元及产品品种	标准号	标准名称
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		JC/T 313-1982（1996）	膨胀水泥膨胀率检验方法
		JC/T 453-2004	自应力水泥物理检验方法
		JC/T 681-2005	行星式水泥胶砂搅拌机
11	特种水泥： 9、钢渣道路水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB 13693-2005	道路硅酸盐水泥
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 20491-2017	用于水泥和混凝土中的钢渣粉
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		JC/T 421-2004	水泥胶砂耐磨性试验方法
		JC/T 603-2004	水泥胶砂干缩试验方法
YB/T 022-2008	用于水泥中的钢渣		
12	特种水泥： 10、海工硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 749-2008	水泥抗硫酸盐侵蚀试验方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 18736-2017	高强高性能混凝土用矿物外加剂
		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
JC/T 1086-2008	水泥氯离子扩散系数检验方法		
13	特种水泥： 11、核电工程用硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法

序号	产品单元及 产品品种	标准号	标准名称
		GB/T 12959-2008	水泥水化热测定方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		JC/T 603-2004	水泥胶砂干缩试验方法
14	特种水泥 12: 免压蒸 管桩硅酸盐 水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB 8076-2005	混凝土外加剂
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB/T 13476-2009	先张法预应力混凝土管桩
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		GB/T 27690-2011	砂浆和混凝土用硅灰
15	特种水泥 13: 超细硅 酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		GB 31893-2015	水泥中水溶性铬（VI）的限量及测定方法
JC/T 721-2006	水泥颗粒级配测定方法-激光法		
16	特种水泥 14: 道路基 层用缓凝硅 酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法

序号	产品单元及 产品品种	标准号	标准名称
		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣
		GB 8076-2016	混凝土外加剂
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		GB/T 26751-2011	用于水泥和混凝土中的粒化电炉磷渣粉
		GB/T 35164-2017	用于水泥、砂浆和混凝土中的石灰石粉
		JC/T 313-2009	膨胀水泥膨胀率试验方法
		JC/T 1099-2009	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥
17	特种水泥： 15、明矾石 膨胀水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 4357-2009	冷拉碳素弹簧钢丝
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
JC/T 312-2009	明矾石膨胀水泥化学分析方法		
18	特种水泥： 16、自应力 铁铝酸盐水 泥	GB/T 205-2008	铝酸盐水泥化学分析方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		JC/T 453-2004	自应力水泥物理检验方法
19	特种水泥： 17、彩色硅 酸盐水泥	GB 175-2007	通用硅酸盐水泥
		GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1865-2009	色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露 滤过的氙弧辐射
		GB/T 2015-2017	白色硅酸盐水泥
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 11942-1989	彩色建筑材料色度测量方法

序号	产品单元及产品品种	标准号	标准名称
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
20	特种水泥： 18、低热钢渣硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12959-2008	水泥水化热测定方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
		YB/T 022-2008	用于水泥中的钢渣
YB/T 140-2009	钢渣化学分析方法		
21	特种水泥： 19、硫铝酸钙改性硅酸盐水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
JC/T 313-2009	膨胀水泥膨胀率检验方法		
22	特种水泥： 20、复合硫铝酸盐水泥	GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 1596-2017	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 5762-2012	建材用石灰石、生石灰和熟石灰化学分析方法
GB/T 8076-2008	混凝土外加剂		

序号	产品单元及 产品品种	标准号	标准名称
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 18046-2017	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
		GB/T 20472-2006	硫铝酸盐水泥
23	特种水泥： 21、快凝快 硬硫铝酸盐 水泥	GB/T 176-2017	水泥化学分析方法
		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
		GB/T 5483-2008	天然石膏
		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		GB/T 9774-2010	水泥包装袋
		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		GB/T 20472-2006	硫铝酸盐水泥
		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
		JC/T 313-2009	膨胀水泥膨胀率检验方法

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查、产品检验应当按照新标准要求进行。

附件 2

水泥产品检验项目及依据标准

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
1	通用硅酸盐水泥	不溶物	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化镁	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		凝结时间	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.3.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.3.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	GB 175-2007 通用硅酸盐水泥中 7.3.3 表 3	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		水溶性铬 (VI)	GB 31893-2015 水泥中水溶性铬 (VI) 的限量及测定方法	GB 31893-2015 水泥中水溶性铬 (VI) 的限量及测定方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
2	砌筑水泥	三氧化硫	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		水溶性铬 (VI)	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.1.3	GB 31893-2015 水泥中水溶性铬 (VI) 的限量及测定方法
		细度	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.2.1	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法 (筛析法)
		凝结时间	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		沸煮法安定性	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.2.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		保水率	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.2.4	GB/T 3183-2017 砌筑水泥附录 A
		强度	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.2.5	GB/T 2419-2005 水泥胶砂流动度测定方法 GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
放射性	GB/T 3183-2017 砌筑水泥中 6.2.6	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量		

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
3	钢渣硅酸盐水泥	三氧化硫	GB/T 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	GB/T 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.2	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		凝结时间	GB/T 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB/T 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.4	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		强度	GB/T 13590-2006 钢渣硅酸盐水泥中 6.5	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
4	镁渣硅酸盐水泥	三氧化硫	GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化镁	GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		凝结时间	GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.3.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		压蒸安定性	GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.3.2	GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		强度	GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥中 7.3.3	GB/T 2419-2005 水泥胶砂流动度测定方法 GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
5	石灰石硅酸盐水泥	氧化镁	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.4	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		凝结时间	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.5	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		安定性	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.6	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		强度	JC/T 600-2010 石灰石硅酸盐水泥中 6.7	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
6	磷渣硅酸盐水泥	氧化镁	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子含量	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.1.3	JC/T 420-1991 水泥原料中氯离子的化学分析方法
		细度	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法 (筛析法)
		凝结时间	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.2.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		强度	JC/T 740-2006 磷渣硅酸盐水泥中 6.2.4	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
7	钢渣砌筑水泥	三氧化硫	JC/T 1090-2008 钢渣砌筑水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	JC/T 1090-2008 钢渣砌筑水泥中 6.2	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
		凝结时间	JC/T 1090-2008 钢渣砌筑水泥中 6.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	JC/T 1090-2008 钢渣砌筑水泥中 6.4	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		保水率	JC/T 1090-2008 钢渣砌筑水泥中 6.5	GB/T 3183-2017 砌筑水泥
		强度	JC/T 1090-2008 钢渣砌筑水泥中 6.6	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
8	硅酸盐水泥熟料	游离氧化钙	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化镁	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		不溶物	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		硅酸三钙+硅酸二钙	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化钙/二氧化硅质量比	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		凝结时间	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.2.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		抗压强度	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.2.3	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		其它要求	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 4.3	GB/T 21372-2008 硅酸盐水泥熟料中 5.3
9	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥	氧化镁	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.1.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		不溶物	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.1.4	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.4.1	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
		凝结时间	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.4.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		煮沸安定性	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.4.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		压蒸安定性	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		强度	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.4.4	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		水化热	GB/T 200-2017 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥中 6.4.6	GB/T 12959-2008 水泥水化热测定方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
10	铝酸盐水泥	Al ₂ O ₃ 含量	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		SiO ₂ 含量	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		Fe ₂ O ₃ 含量	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		碱含量	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		S (全硫)含量	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		Cl ⁻ 含量	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		细度	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法) GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法 (筛析法)
		水泥胶砂凝结时间	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥附录 A
		强度	GB/T 201-2015 铝酸盐水泥中 6.2.3	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量		
11	抗硫酸盐硅酸盐水泥	硅酸三钙	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		铝酸三钙	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化镁	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.4	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		不溶物	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.5	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.6	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
		凝结时间	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.7	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.8	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	GB/T 748-2005 抗硫酸盐硅酸盐水泥中 7.9	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
12	白色硅酸盐水泥	三氧化硫	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		水溶性六价铬 (VI)	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.1.2	GB 31893-2015 水泥中水溶性铬 (VI) 的限量及测定方法
		细度	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法 (筛析法)
		安定性	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		凝结时间	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.2.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		白度	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.2.4	GB/T 5950-2008 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法
		强度	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.2.5	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		放射性	GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥中 6.2.6	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
13	低热微膨胀水泥	三氧化硫	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.2	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
		凝结时间	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.4	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.5	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		水化热	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.6	GB/T 12959-2008 水泥水化热测定方法
		线膨胀率	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.7	JC/T 313-2009 膨胀水泥膨胀率检验方法
		氯离子	GB/T 2938-2008 低热微膨胀水泥中 6.8	JC/T 420-2006 水泥原料中氯离子的化学分析方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
14	油井水泥	氧化镁	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		不溶物	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		铝酸三钙	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		硅酸三钙	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		总碱量	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		铝铁酸四钙+二倍铝酸三钙	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		拌合水	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015 油井水泥
		细度	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		游离液含量	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015 油井水泥
		抗压强度试验(8h 养护)	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015 油井水泥
		抗压强度试验(24h 养护)	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015 油井水泥
		稠化时间试验	GB/T 10238-2015 油井水泥中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015 油井水泥
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
15	道路硅酸盐水泥	氧化镁	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.1.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.1.4	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		凝结时间	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		沸煮法安定性	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.2.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	GB/T 13693-2017 道路硅酸盐水泥中 6.2.6	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
16	硫铝酸盐水泥	比表面积	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		凝结时间	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		碱度 pH 值	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥附录 B
		28d 自由膨胀率	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 313-1982 (1996) JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		自由膨胀率	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 313-2009 膨胀水泥膨胀率检验方法 JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		碱含量	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		28d 自应力增进率	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		强度	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.2	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法) JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		自应力值	GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥中 6.3	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
17	钢渣道路水泥	三氧化硫	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		凝结时间	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		压蒸安定性	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.3	GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		干缩率	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.4	JC/T 603-2004 水泥胶砂干缩试验方法
		耐磨性	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.5	JC/T 421-2004 水泥胶砂耐磨性试验方法
		强度	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.6	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		比表面积	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.7	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
		氯离子含量	GB/T 25029-2010 钢渣道路水泥中 6.8	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
18	海工硅酸盐水泥	烧失量	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.1.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		凝结时间	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		安定性	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		细度	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.2.3	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法（筛析法）
		强度	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.2.4	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		抗氯离子渗透性	GB/T 31289-2014 海工硅酸盐水泥中 6.2.5	JC/T 1086-2008 水泥氯离子扩散系数检验方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
19	核电工程用硅酸盐水泥	氧化镁	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		不溶物	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.4	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.5	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		碱含量	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.6	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.7	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		凝结时间	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.8	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.9	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.10	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
		水化热	GB/T 31545-2015 核电工程用硅酸盐水泥中 6.11	GB/T 12959-2008 水泥水化热测定方法
放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量		
20	免压蒸管桩硅酸盐水泥	三氧化硫	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		凝结时间	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		沸煮法安定性	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		细度	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥中 6.2.3	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法（筛析法）
		蒸养强度	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥中 6.2.4	GB/T 34189-2017 免压蒸管桩硅酸盐水泥附录 A
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
21	超细硅酸盐水泥	氧化镁	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.1.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.1.2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		烧失量	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.1.3	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.1.4	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		水溶性铬（VI）	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.1.5	GB 31893-2015 水泥中水溶性铬（VI）的限量及测定方法
		凝结时间	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.2.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		沸煮法安定性	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		粒径	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.2.3	JC/T 721-2006 水泥颗粒级配测定方法-激光法
		强度	GB/T 35161-2017 超细硅酸盐水泥中 6.2.4	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
22	道路基层用缓凝硅酸盐水泥	游离氧化钙	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		三氧化硫	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化镁	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		细度	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.2.1	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法（筛析法）
		凝结时间	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.2.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.2.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法 JC/T 1099-2009
		线膨胀率	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.2.4	JC/T 313-2009 膨胀水泥膨胀率检验方法

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		强度	GB/T 35162-2017 道路基层用缓凝硅酸盐水泥中 7.2.5	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
23	明矾石膨胀水泥	三氧化硫	JC/T 311-2004 明矾石膨胀水泥中 7.1	JC/T 312-2009 明矾石膨胀水泥化学分析方法
		比表面积	JC/T 311-2004 明矾石膨胀水泥中 7.2	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
		凝结时间	JC/T 311-2004 明矾石膨胀水泥中 7.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	JC/T 311-2004 明矾石膨胀水泥中 7.4	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		限制膨胀率	JC/T 311-2004 明矾石膨胀水泥中 7.5	JC/T 311-2004 明矾石膨胀水泥附录 A
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
24	自应力铁铝酸盐水泥	比表面积	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		凝结时间	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		自由膨胀率	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		抗压强度	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		28d 自应力增进率	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.1 表 1	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		自应力值	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.2	JC/T 453-2004 自应力水泥物理检验方法
		碱含量	JC/T 437-2010 自应力铁铝酸盐水泥中 6.3	GB/T 205-2008 铝酸盐水泥化学分析方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
25	彩色硅酸盐水泥	三氧化硫	JC/T 870-2012 彩色硅酸盐水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法第 30 章
		细度	JC/T 870-2012 彩色硅酸盐水泥中 6.2	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法 (筛析法)
		凝结时间	JC/T 870-2012 彩色硅酸盐水泥中 6.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	JC/T 870-2012 彩色硅酸盐水泥中 6.4	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	JC/T 870-2012 彩色硅酸盐水泥中 6.5	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
		色差	JC/T 870-2012 彩色硅酸盐水泥中 6.6	GB/T 11942-1989 彩色建筑材料色度测量方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

序号	产品单元及产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
26	低热钢渣硅酸盐水泥	三氧化硫	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.1	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		比表面积	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.2	GB/T 8074-2008 水泥比表面积测定方法（勃氏法）
		凝结时间	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.4	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		碱含量	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.5	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		强度	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.6	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		水化热	JC/T 1082-2008 低热钢渣硅酸盐水泥中 6.7	GB/T 12959-2008 水泥水化热测定方法
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
27	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥	三氧化硫	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氧化镁	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.1 表 2	GB/T 176-2017 水泥化学分析方法
		氯离子	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.1 表 2	JC/T 420-2006 水泥原料中氯离子的化学分析方法
		凝结时间	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.3	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		安定性	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.4	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法 GB/T 750-1992 水泥压蒸安定性试验方法
		强度	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.5	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		线膨胀率	JC/T 1099-2009 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥中 6.6	JC/T 313-2009 膨胀水泥膨胀率检验方法
放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量		
28	复合硫铝酸盐水泥	凝结时间	JC/T 2152-2012 复合硫铝酸盐水泥中 6.1	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
		强度	JC/T 2152-2012 复合硫铝酸盐水泥中 6.2	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
		细度	JC/T 2152-2012 复合硫铝酸盐水泥中 6.3	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法（筛析法）
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

序号	产品单元及 产品品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
29	快凝快硬硫 铝酸盐水泥	比表面积	JC/T 2282-2014 快凝快硬硫铝酸盐水泥 中 6.1	GB/T 8074-2008 水泥比表面 积测定方法（勃氏法）
		凝结时间	JC/T 2282-2014 快凝快硬硫铝酸盐水泥 中 6.2	GB/T 1346-2011 水泥标准稠 度用水量、凝结时间、安定性 试验方法
		强度	JC/T 2282-2014 快凝快硬硫铝酸盐水泥 中 6.4	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强 度检验方法（ISO 法）
		放射性	GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量	GB 6566-2010 建筑材料放射 性核素限量

注：检验方法标准一经修订，检验机构自标准实施之日起按新标准进行检验。

附件 3

企业核查时准备书面材料清单

- 附件 3-1 企业生产水泥产品主要工艺流程图
- 附件 3-2 企业生产水泥产品生产设施和检验设施表
- 附件 3-3 企业生产水泥产品生产场所示意图
- 附件 3-4 企业生产水泥产品生产设备表
- 附件 3-5 企业生产水泥产品检验设备表
- 附件 3-6 企业生产水泥产品原材料明细表
- 附件 3-7 关键岗位专业技术人员表
- 附件 3-8 产品技术文件和工艺文件清单
- 附件 3-9 水泥企业生产线、关键设备确认表

企业名称： (盖章)

企业代表签字： 年 月 日

审查组确认签字： 年 月 日

注：本清单内所有书面材料经实地核查确认后企业加盖骑缝章。

企业生产水泥产品主要工艺流程图

第 页 共 页

企业申请填写内容	
产品单元	
工艺流程图 (企业填写)	以框图+箭头方式表述企业生产该产品的实际工艺流程、并以“★”在相应的框图上表示关键工序、质量控制点。
现场核查后填写内容	
审查组 核查确认	经核查，该企业生产_____产品上述生产工艺流程描述与实际相符，企业对关键工序、质量控制点进行了识别和控制，审查组予以确认。
注：1. 如果产品单元生产工艺不同，则应分别绘制； 2. 如果企业采用非典型工艺生产，则应提交采用非典型工艺的说明，明示所采用的工艺流程、设备工装、加工制作方法等情况，陈述与典型工艺的主要差异（如有）。	

附件 3-2

企业生产水泥产品生产设施和检验设施表

序号	产品单元	生产和检验设施名称	设施特征及用途描述
		(如原辅材料储存、配料、均化设施; 半成品、成品储存设施等)	(包含对应本细则表 3-2, 满足其要求等情况说明)
注: 企业多场所的应按照场所分别填写。			

企业生产水泥产品生产场所示意图

生产地址	(生产场所示意图，应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等)
注：企业多场所的应按照场所分别绘制。	

附件 3-4

企业生产水泥产品生产设备表

序号	产品单元	生产设备、工艺装备名称	规格型号	数量	使用场所	生产厂家	生产日期	购置日期
<p>注：1、企业多场所的应按照场所分别填写，并在备注中注明生产场所； 2、关键设备（熟料煅烧设备、水泥粉磨设备）要用*注明。</p>								

附件 3-5

企业生产水泥产品检验设备表

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备名称	设备规格型号	设备编号	精度或测量范围	用途		
								进货检验	过程检验	出厂检验
注：企业多场所的应按照场所分别填写，并在备注中标明生产场所。										

附件 3-6

企业生产水泥产品原材料明细表

主要原材料

名 称	执行标准	技术要求	生产方式
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购

注：按单元填写本表，如不同单元产品填写的内容完全相同，可合并填写。

附件 3-7

关键岗位专业技术人员表

序号	姓名	性别	岗位	职务/职称	学历	所学专业	身份证号	备注

注：最高管理者、质量负责人、技术人员、检验人员、关键工序（质量控制点）操作工等，均应列入此表。

水泥企业生产线、关键设备确认表

企业名称（公章）	
生产地址	
生产产品	
生产线 A	
关键设备 A	
生产线 B	
关键设备 B	
<p>注：1. 生产线是指熟料生产线、粉磨生产线，需注明生产线的数量，其中水泥厂必须同时包括熟料生产线和粉磨生产线；</p> <p>2. 关键设备与生产线要对应，其中熟料生产线的关键设备只填写窑的型号（格式为 ϕ（直径）\times（长度）m），粉磨生产线的关键设备只填写水泥磨的型号（格式为 ϕ（直径）\times（长度）m，水泥立磨机和辊压机（用于终粉磨）直接填写其型号），并注明设备数量；</p> <p>3. 通用水泥产品需注明产品强度等级；</p> <p>4. 企业申请许可范围变更事项的情形，需将已获证信息和本次申请变更的取证信息（包括生产产品、生产线及关键设备）一并填入此表；</p> <p>5. 企业如有多个生产场所，需按每个生产场所分别填写此表并注明相应生产地址；</p> <p>6. 该表应加盖企业公章；</p> <p>7. 配制厂不用填写生产线及关键设备。</p>	

水泥产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称：_____

生产地址：_____

产品单元：_____

产品品种：_____

国家市场监督管理总局

应用说明

1. 本办法核查内容分为5大部分18条28款，应根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合、建议改进。

2. 凡涉及到企业申请材料真实性、符合性问题的，应判为不符合。

3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验设备等缺失问题的，或存在系统性、区域性、严重性问题的，应判相关条款不符合。

4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，须填写详细的不符合事实。

5. 核查结论的确定原则：经核查18条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。

6. 审查组依据本办法对企业实地核查后，按照产品单元、产品品种（特种水泥）、每个生产场点（如有多个）分别形成《水泥产品生产许可证企业实地核查办法》（附件4）、《企业实地核查不符合建议改进条款汇总表》（附件5）和《生产许可证企业实地核查报告》（附件6）。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
1	申请材料				
1.1	营业执照	1) 申请书填写的住所与营业执照是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念, 可按行业或大类分, 只要含盖申请许可证产品即可; 2. 1) ~2) 款, 若为填写错误允许勘误, 此类情况不作为不符合。
		2) 实际生产地址与申请书填写的是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		3) 实际生产地址与工商管理部门登记的是否一致 (实际生产地址应与营业执照住所同地址, 若不同, 该生产地址应工商登记或备案); 经营范围是否涵盖申请许可证产品; 是否在有效期内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
1.2	检验报告	4) 企业申请时提交的型式试验报告和委托产品检验合格报告的出具机构是否获得检验检测机构资质认定, 认定的检验范围是否包含本细则要求的产品标准和检验标准, 且在有效期内, 检验项目是否覆盖本细则附件 2 规定的产品检验项目。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
1.3	产业政策	5) 国家产业政策要求的建设项目 (生产线) 的有效审批文件或备案文件与企业实际情况是否一致。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	延续并生产条件没有发生变化的, 不需要提供产业政策的相关文件。
2	人员能力				
2.1	技术人员	6) 是否熟悉所申请的产品标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 6) 款为否, 则判不符合。
		7) 是否具有相关产品专业技术知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否		
2.2	检验人员	8) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验, 检验人员是否能够熟练操作, 其操作是否符合检验规程, 并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 如果国家对检验人员资质有要求的, 应获得相应资质; 2. 检验人员进货检验、过程检验、出厂检验操作均不正确, 则判不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
2.3	操作工人	9) 现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程实际生产操作情况，工人是否能熟练操作，其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	关键工序、质量控制点、特殊过程工人操作均不正确，则判不符合。
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	10) 企业是否具备细则表 3-2 规定满足其生产所需的工作场所和设施。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.2	生产设备	11) 企业是否具有细则表 3-3 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备，且关键设备处于正常运转状态。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.3	检验设备	12) 企业是否具有细则表 3-4 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的检验仪器设备，其性能和精度是否满足相关标准规定的检验要求并在检定或校准有效期内使用，运行正常。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
4	技术文件				
4.1	工艺流程	13) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 13) 和 14) 款均为“否”，则结论为不符合。
		14) 是否标明关键工序、质量控制点、特殊过程（适用时）。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：		
4.2	技术工艺文件	15) 对于本办法 4.1 中识别和确认的关键工序、质量控制点、特殊过程，现场核查每一关键工序、质量控制点、特殊过程，是否编制有相关技术工艺文件。	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否：	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	所有关键工序、质量控制点、特殊过程均无技术工艺文件，则判不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
		16) 技术工艺文件是否明确了具体的控制参数, 其参数是否进行适宜的验证并正确(须贯彻执行产品标准)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
4.3	检验文件	17) 是否对采购重要原材料进货检验(或验证)等生产过程检验、产品出厂检验作出规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 17) 和 18) 款均为“否”, 则结论为不符合。
		18) 是否编制了检验规程, 其内容是否完整正确(应包括检验频次、检验样品数、抽样方式、检验项目、检验方法、检验步骤、检验结果判定及处理)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
5	过程控制				
5.1	采购控制	19) 是否制定了采购主要原、燃材料的质量要求, 是否按规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.2	过程控制	20) 主要原、燃材料是否做到分类存放、不混杂。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
		21) 是否严格执行工艺管理制度并按照附件 7 要求设置了关键质量控制点, 是否按照规定进行过程监控并做好记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.3	出厂控制	22) 出厂确认程序是否经过评审, 并有效实施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
		23) 是否按照产品标准规定留存封存样, 封存样重量、密封状况是否符合标准要求, 并做好记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
		24) 是否严格按照质控部门下达的水泥、水泥熟料出厂控制指令执行, 并做好记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
		25) 企业使用的水泥包装袋是否符合标准的要求, 出厂产品包装标识、袋重是否符合产品标准规定要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.4	过程检验	26) 是否按规定对生产过程中的半成品进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.5	出厂检验	27) 是否按产品标准和试验方法标准的要求进行出厂检验, 并保留检验记录; 出厂水泥/熟料合格率是否达到 100%。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.6	对比验证	28) 企业是否与检验机构定期进行对比验证, 企业是否定期开展内部抽查比对工作。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	

附件 5

企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表

企业名称：

产品单元、产品品种：

序号	条款号	不符合程度	事实描述
		在选框中打“√”	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
审查组组长(签字):		企业代表签字:	企业公章
年 月 日			
审查组成员(签字):			
年 月 日			年 月 日

附件 6

生产许可证企业实地核查报告

企业名称:		生产地址:			邮编:	
产品名称:		联系人:	电话:	传真:		
产品单元、产品品种:						
核查目的:						
核查结论		审查组根据《水泥产品生产许可证实施细则》，于_____年___月___日至_____年___月___日对该企业进行了核查，共计核查出： 符合_____条、不符合_____条、建议改进_____条。 其他情况说明：_____。 经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。（注：核查结论填写：合格或不合格）				
审查组成员		姓名（签字）	单 位	职务(组长、组员)	核查分工（条款）	审查员证书编号
企业负责人签字				企业（盖章）	年 月 日	

观察员(签字, 如有):

年 月 日

审查组织单位(章):

年 月 日

注：1、“其他情况说明”栏中填写的内容为：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在实地核查记录中的情况，如企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等；2、核查目的包括：发证、延续、许可范围变更等。

附件 7

过程质量控制指标要求

序	类别	物料	控制项目	指标	合格率	检验频次	取样方式	备注
1	进厂原材料	钙质原料	CaO、MgO	自定	≥80%	自定	瞬时	每月统计 1 次
			粒度					
			水份					
		硅铝质原料	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃					
		铁质原料	Fe ₂ O ₃					
		混合材料	物理化学性能	符合相应产品标准规定	100%	1 次/年·品种	瞬时或综合	
			放射性					
			水份	根据设备要求自定	≥80%	1 次/批	瞬时	
		原煤	水份	自定		1 次/批		
			工业分析	自定				
			全硫	≤2.5%				
			发热量	自定				
		石膏	粒度	≤30mm		自定或 1 次/批		
			SO ₃	自定				
结晶水	自定							
2	入磨物料	钙质原料	CaO	自定	≥80%	自定	瞬时	每月统计 1 次
			粒度					
			水份					
		硅铝质原料	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃	自定				
		铁质原料	Fe ₂ O ₃	自定				
		混合材料	品种和掺量	符合相应产品标准规定	100%	1 次/月	瞬时或综合	
			水份	根据设备要求自定	≥80%	1 次/批		
		原煤	水份	自定				
			工业分析	自定				
			发热量	自定				

		熟料	粒度	≤30mm		自定	瞬时	
			MgO ¹	≤5.0%	100%	1次/24h		
		石膏	粒度	≤30mm	≥80%	自定		
			SO ₃	自定		1次/月		
3	出磨生料	生料	CaO (T _{CaCO₃})	控制值±0.3%(±0.5%)	≥70%	分磨1次/1h	瞬时或连续	每月统计1次
			Fe ₂ O ₃	控制值±0.2%	≥80%	分磨1次/2h		
			KH或LSF	控制值±0.02(KH) 控制值±2(LSF)	≥70%	分磨1次/h~1次/24h		
			N(SM)、P(IM)	控制值±0.10	≥85%			
			80μm筛余	控制值±2.0%	≥90%	分磨1次/1h~1次/2h		
			0.2mm筛余	≤2.0%		分磨1次/24h		
			水份	≤1.0%		1次/周		
4	入窑生料	生料	CaO (T _{CaCO₃})	控制值±0.3%(±0.5%)	≥80%	分窑1次/h	瞬时或连续	每季度统计1次
			分解率	控制值±3%	≥90%	分窑1次/周		
			KH或LSF	控制值±0.02(KH) 控制值±2(LSF)	≥90%	分磨1次/4h~1次/24h	瞬时	每季度统计1次
			N(SM)、P(IM)	控制值±0.10	≥95%			
			全分析	根据设备、工艺要求决定	—	分窑1次/24h		
5	入窑煤粉	煤粉	水份	自定(褐煤和高挥发份水份不宜过低)	≥90%	1次/4h	瞬时或连续	每月统计1次
			80μm筛余	根据设备要求、煤质自定	≥85%	1次/2h~1次/4h		
			工业分析(灰分和挥发份)	相邻两次灰分±2.0%	≥85%	1次/24h		
			煤灰化学成分	自定	—	1次/堆		
6	出窑熟料	熟料	立升重	控制值±75g/L	≥85%	分窑1次/8h	瞬时	
			f-CaO	≤1.5%	≥85%	自定		
				≤3.0%		1次/2h		
				≤1.0%		1次/2h		
				≤1.2%		1次/2h		

			全分析	自定	—	分窑 1 次/24h	瞬时或综合	每月统计 1 次	
			KH	控制值 ± 0.02	$\geq 80\%$	分窑 1 次/8h~1 次/24h	综合样		
			N (SM)、P (IM)	控制值 ± 0.1	$\geq 85\%$				
			全套物理检验	其中 28 天抗压强度 $\geq 50\text{MPa}$	— —	分窑 1 次/24h	综合样		
7	出磨水泥	水泥	45 μm 筛余	控制值 $\pm 3.0\%$	$\geq 85\%$	分磨 1 次/2h	瞬时或连续	45 μm 筛余、80 μm 筛余、比表面积可以任选一种。每月统计一次	
			80 μm 筛余	控制值 $\pm 1.5\%$		分磨 1 次/2h			
			比表面积	控制值 $\pm 15\text{m}^2/\text{kg}$		分磨 1 次/2h			
			混合材料掺量	控制值 $\pm 2.0\%$	100%	分磨 1 次/8h	连续		
			MgO ²	$\leq 5.0\%$		分磨 1 次/24h			
			SO ₃	控制值 $\pm 0.2\%$	$\geq 75\%$	分磨 1 次/4h	瞬时或连续		
			Cl ⁻	$< 0.06\%$	100%	分磨 1 次/24h	瞬时或连续		
			全套物理检验	符合产品标准规定, 其中 28 天抗压富裕强度本表 8 出厂水泥规定	100%	分磨 1 次/24h	连续		
8	出厂水泥	水泥	物理性能	符合产品标准规定	100%	分品种和强度等级 1 次/编号	综合样	每季度统计一次	
			物理性能	28 天抗压富裕强度	$\geq 2.0\text{MPa}$	100%			分品种和强度等级 1 次/编号
					$\geq 1.0\text{MPa}$				
					$\geq 1.0\text{MPa}$				
					$\geq 1.0\text{MPa}$				
					$\geq 2.5\text{MPa}$				
					$\geq 2.5\text{MPa}$				
			28 天抗压强度控制值	目标值 $\pm 3S^3$ 目标值 \geq 水泥标准规定值 + 富裕强度值 + $3S^3$	100%	综合样			
			28 天抗压强度月(或一统计期)	$C^4_{v1} \leq 4.5\%$ (强度等级 32.5) $C^4_{v1} \leq 3.5\%$ (强	100%				

			平均变异系数	度等级 42.5) $C^4_{v1} \leq 3.0\%$ (强度等级 52.5 及以上)				
			均匀性试验的 28 天抗压强度变异系数	$C^4_{v2} \leq 3.0\%$		分品种和强度等级 1 次/季度		
		化学性能	符合相应标准规定		100%	分品种和强度等级 1 次/编号	综合样	每月统计一次
		混合材料掺量	控制值 $\pm 2.0\%$		100%	分品种和强度等级 1 次/编号	综合样	每月统计一次
		水泥包装袋品质	符合 GB9774 规定		100%	分品种 1 次/批		
		袋装水泥袋重	每袋净含量 $\geq 49.5\text{kg}$, 随机抽取 20 袋总质量 (含包装袋) $\geq 1000\text{kg}$		100%	每班每台包装机至少抽查 20 袋	随机	每季度统计一次

注:

1. 入磨物料中熟料的 MgO 含量 $> 5.0\%$ 时, 经压蒸安定性检验合格, 可以放宽到 6.0% 。
2. 出磨水泥中的 MgO 含量 $> 5.0\%$ 时, 经压蒸安定性检验合格, 可以放宽到 6.0% 。

$$3. S = \sqrt{\frac{\sum (R_i - \bar{R})^2}{n-1}}$$

式中: S — 月(或一统计期)平均 28 天抗压强度标准偏差

R_i — 试样 28 天抗压强度值(MPa)

\bar{R} — 全月(或全统计期)样品 28 天抗压强度平均值(MPa)

n — 样品数, n 不小于 20, 当小于 20 时与下月合并计算

$$4. C_{vi} = \frac{S}{\bar{R}} \times 100\%, \quad i=1,2$$

式中: C_{v1} — 28 天抗压强度月(或一统计期)平均变异系数

C_{v2} — 均匀性试验的 28 天抗压强度变异系数

S — 月(或一统计期)平均 28 天抗压强度标准偏差

\bar{R} — 全月(或全统计期)样品 28 天抗压强度平均值(MPa)

5. 当检验结果的合格率低于规定值时，应该增加检验频次，直到合格率符合要求。
6. 表中允许误差均为绝对值
7. 日产 2000 吨以上（含）的新型干法水泥生产企业，可根据本企业生产工艺状况和检测设备自动化程度，参照本表格制定相应的质量控制项目及内控指标。

附件 8

**本实施细则与旧版细则主要内容对比表
产品单元、产品品种变化对比表**

序号	新版		旧版		说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	
1	特种水泥	免压蒸管桩硅酸盐水泥	特种水泥	无	增加产品标准
2	特种水泥	超细硅酸盐水泥	特种水泥	无	增加产品标准
3	特种水泥	道路基层用缓凝硅酸盐水泥	特种水泥	无	增加产品标准

注：本实施细则新列入发证的产品，自国家市场监督管理总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

产品标准变化对比表

序号	产品单元（新版）	产品标准（新版）	产品标准（旧版）	说明
1	通用水泥-砌筑水泥	GB/T 3183-2017	GB/T 3183-2003	修订
2	特种水泥-中热硅酸盐水泥、 低热硅酸盐水泥	GB/T 200-2017	GB 200-2003	修订
3	特种水泥-白色硅酸盐水泥	GB/T 2015-2017	GB 2015-2005	修订